



We make future fresh.

We make future fresh.

proton

PROTON

CONGELACION MAGNETICA SECTOR VEGETALES Y FRUTAS



www.proton-europe.com

1.Damage to muscle structure

- Cell separation: the water that is outside the fibers freezes before the inside, generating an osmotic force that causes liquid to flow from the inside to the outside.
- Damage to membranes and proteins, by the ice crystals formed.
- Protein denaturation due to changes in the non-frozen aqueous matrix: in osmotic pressure, pH, ionic strength, etc.

3. Microbial development

- Much of the flora is sub-lethally damaged.
- Thawed meat is more susceptible to microbial growth and alteration, so it usually has more contamination than fresh meat

(at the same storage time).

Microbial development stops at -12 ° C

(for certain more resistant fungi)

4. Changes in texture

- · Less juiciness and
 - · More hardness.

Associated with changes in muscle protein:

- Shortening by rigor
- Protein Denaturation
- Increase in cross-links between proteins (due to denaturation phenomena and the presence of oxidation products that serve as a bridge between functional groups of amino acids).

2. Moisture losses

- Decrease juiciness and make meat harder.
- Altered appearance, taste and texture when freezing burns occur
- Economic losses due to weight loss.

FREEZER EFFECTS

1.Damage to muscle structure
2. Moisture loss
3. Microbial development
4. Changes in texture
5.Changes in taste and color
6. Changes in nutritional value



5.Changes in taste and color

- Decreased flavor intensity due to loss of flavor precursors and aromas in exudates.
- Possible collection of aromas from outside during freezing, storage and defrosting.
- Oxidative thickening of fats and discoloration of pigment during storage. Its degree depends on all those factors (intrinsic and extrinsic) that affect it.
 At temperatures between -30 and -40 ° C, oxidation reactions practically stop.

6. Changes in nutritional value

- Losses of water-soluble nutrients due to exudate (without a significant impact on the nutritional value).
- If there is oxidation there is also loss of nutrients susceptible to oxidation reactions.





THE NEW GENERATION OF FREEZERS: PROTON ®

In today's extremely changing food industry, customers demand quality, seasonal, "newer" products every day, at reasonable prices, with high availability and that comply with all sanitary standards. In order to satisfy all these demands we must use the best technology to process them, keep them fresh, tasty and healthy, even if they have been frozen.

Keeping all the organoleptic properties intact in a thawed product was up to this moment something unthinkable to achieve, because even with the best current freezing (cryogenic) methods, color changes occur and exudates and liquids appear when thawing, causing obvious alterations of the original product due to the damages caused by the size of the crystals formed and by the cell destruction during freezing.



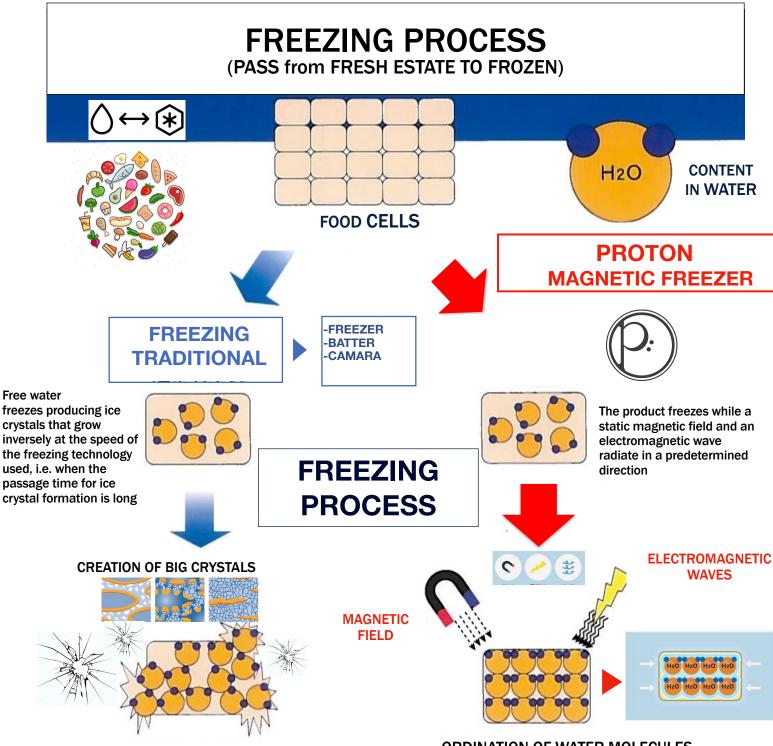
PROTON ® FREEZER belongs to a new generation of freezers, which unlike other systems that also use magnetic fields (CAS), its use is widespread in Japan for its proven effectiveness for the realization of a perfect freezing, when the differences between products disappear defrosted and fresh product and giving rise to a new category:

"the fresh product in frozen".

PROTON ® **FREEZER** technology is used in many different types of industries and sectors, not only in Japan, but in many Asian countries.

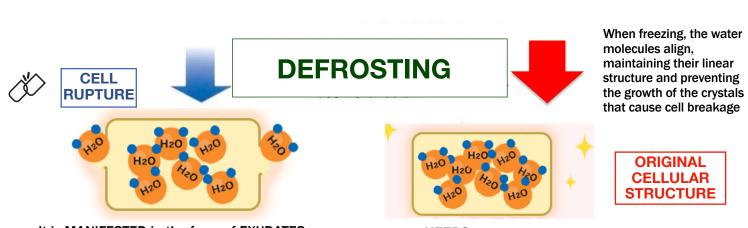
It is, in short, the most perfect form of freezing that exists today.





THE CRYSTALS EXPAND
WHEN THE WATER (liquid)
BECOMES ICE (solid), CAUSING
CELL RUPTURE

ORDINATION OF WATER MOLECULES AVOIDING THE EXPANSION OF THE VOLUME OF THE CRYSTALS OF ICE WHEN FREEZING (NANOCRISTALES)



It is MANIFESTED in the form of EXUDATES (DRIPPING) and CAUSES CHANGES in the CELL STRUCTURE (CHANGES in the TEXTURE, COLOR, FLAVOR, ...) and LOSS OF NUTRIENTS and OTHER COMPONENTS

KEEPS the ORIGINAL CELL STRUCTURE (can be re-frozen) and PRESERVES ALL ORIGINAL FOOD ORGANOLEPTIC QUALITIES (COLOR, TEXTURE, TASTE, ..)

PROTON MAGNETIC FREEZING



株式会社 菱豊 フリーズシステムズ

RYOHO



ınnnva

プロトンヨーロッパ

PROTON MAGNETIC FREEZER TECH プロトン凍結機



DEALER IN

EXCLUSIVE OUTSIDE ASIA



FISH, MEAT, VEGETABLES, BREAD, PASTRY, DAIRY, COOKED DISHES

NO DRIP (LIQUIDS) & WITHOUT CHANGES TO DEFROST COLOR, TEXTURE, FLAVOR

> Keep all the original ORGANOLEPTIC QUALITIES TASTE, COLOR, TEXTURE

LOW DEHYDRATION HIGHER PERFORMANCE

GREATER SPEED AND **BEST QUALITY** THAT THE BLAST CHILLER

KEEP THE CELL STRUCTURE NO DAMAGE NO BREAK CELL



KEEP INTACT NUTRITIONAL VALUES

CONTROL THE CREATION & SIZE OF WATER CRYSTALS THANKS TO THE ELECTRO **MAGNETICS FIELDS**



UNIFORM FREEZING INTERIOR AND EXTERIOR

DELICATE FREEZING & NOT AGGRESSIVE AS THE NITROGEN

IT ALLOWS DEFROST & FREEZE AGAIN



ELIMINATES BACTERIA, MICROORGANISMS, PATHOGENS & **ANISAKIS**















500 KG/HOUR

Culinary Institute of Barcelona Cooking Tomorrow

ARRANGE A VISIT to know PROTON TECH proton@innovafish.com Tel. +34 627 925 103













ONLY TECHNOLOGY **VALID FOR FREEZE** SUSHI



RECOMMENDED BY THE MINISTRY OF INDUSTRY OF JAPAN



We make future fresh







GAMA DE CONGELADORES PROTON & REBORN



PF-15

CAPACITY CYCLE 15 kg.
SIZE 1200Wx870Dx1700H
WEIGHT 450 Kg
TEMPERATURE air blast -35/-38°C
CAPACITY 5 trays x 1 roo
TRAYS NUMBER 5
TRAYS DIM. 600 x 400 x 20

PF-30

CAPACITY CYCLE 30 kg.
SIZE 1660W×1205D×1830H
WEIGHT 750 Kg.
TEMPERATURE air blast -35/-38°C
CAPACITY 8 trays x 1 room
TRAYS NUMBER 8
TRAYS DIM. 600 × 400 × 20H
EXTERNAL CONDENSIG UNIT

PF-60

CAPACITY CYCLE 60 kg.
SIZE 2440Wx1250Dx2050H
WEIGHT 1.200 Kg.
TEMPERATURE air blast -35/-38°C
CAPACITY 8 trays x 2 room
TRAYS NUMBER 16
TRAYS DIM. 600 x 400 x 20H
EXTERNAL CONDENSIG UNIT

PF-150

CAPACITY CYCLE 150 kg.
SIZE 3400Wx1904Dx2320H
WEIGHT 3.900 Kg.
TEMPERATURE air blast -35/-38°C
CAPACITY 8 trays x 4 room
TRAYS NUMBER 32
TRAYS DIM. 600 x 600 x 20H
EXTERNAL CONDENSIG UNIT

PF-3 (HOIHOI)

CAPACITY CYCLE 3 kg.
SIZE 900W×750D×1850H
WEIGHT 250 kg.
TEMPERATURE air blast -25°C
CAPACITY 300L
TRAYS NUMBE 4
TRAYS DIM. 542W × 330D × 250H











TU-300

CAPACITY CYCLE 300 Kg.
SIZE Made-to-order. (Speed of the conveyor belt can be customized)
BELT CONVEYOR SIZE 1400x9400
MAIN BODY WEIGHT 12.000 kg
INSIDE TEMPERATURE SETTING air blast system -35/-38°C
EXTERNAL CONDENSIG UNIT



TU-150

CAPACITY CYCLE 150 Kg.
SIZE Made-to-order. (Speed of the conveyor belt can be customized)
BELT CONVEYOR SIZE 1.200Wx3.000L
MAIN BODY WEIGHT 4.000 kg
INSIDE TEMPERATURE SETTING air blast system -35/-38°C
EXTERNAL CONDENSIG UNIT

REBORN

SIZE Made-to-order CAPACITY Expandable until 300 Kg. TEMPERATURE air blast-30/-35°C CONFIGURATION 3 stages CONFIGURATION Nominal 77 KG./1 loading cart 40 Kg. (10 trays) 60 Kg. (15 trays) TRAYS DIMENSION 600Wx600Dx350H EXTERNAL CONDENSIG UNIT

TU-500

CAPACITY CYCLE 500 Kg.
SIZE Made-to-order. (Speed of the conveyor belt can be customized)
BELT CONVEYOR SIZE 1400x13900
MAIN BODY WEIGHT
INSIDE TEMPERATURE SETTING air blast system -35/-38°C
EXTERNAL CONDENSIG UNIT

PROTON VEGETABLES & FRUITS SECTOR



EXPERIENCIA PROTON

CLIENTES JAPON sector VEGETALES

kewpie (100)	KEWPIE CORPORATION.	https://www.kewpie.com/en/	JAPAN	VEG	
6次産業化ポータルサイト チャネル	MARUHIRO	http://6-ch.rpi.co.jp/tatsujin/ 0042.html	JAPAN	VEG	
Tajima Kankitsuen	KUREME	http://kureme.net/pg115447.html	JAPAN	VEG Orange Fresh Juice	ОК
● ^{QRIZAWA SHOKUKIN CENTER} ^{QR} 鬼澤食菌センター	ONIZAWA	http://www.onizawa-sc.com/	JAPAN	VEG SETAS	
いつもくらしの後んなかに 山人三重中央	IA MIECULIO	https://www.ja-miechuo.or.jp/food/ vegemaru/	JAPAN	VEGETABLES	



季節商材の課題解決

有限会社鬼澤食菌センター

所 在 他: 茨藤県鮮田市 最 要: ぶなしめじ製造・販売 導入機種: PF-80 1台(2014年5月) PF-R8 1基(2018年11月)

- ◎繁忙期は、9月~2月
- 作ったら作っただけ売れる。・作っても売れない。
 製造が間に自わない。
 ・製造量を調整。
 ・入手が足りない。
 ・知時間労働や休日が贈。

- ・販売価格も良い価格。
- ◎開散期は、4月~8月

- ・販売価格も安くなる。







♪プロトン凍結機大活躍♪

- ◇高品質でお客様からも大好評! 食感が残る。 色目が良く綺麗。 変色が少ない。
- ◇夏揚に)冷凍ストック! 南散期も生産量を減らさず、冷凍ストック。
- ◇出荷量・販売量UP! #年間で38トンも出着・販売量UP。
- ◇価格も安定! 運年販売できる態勢が確立。お客様も安心。
- 労働環境も改善! 選年通して雇用確保、確認な残業も減少。

★冶康ぶなしめじのメリット★

- ①業務用として食品工場へ安定供給。 キノコは加熱商材。生原料の必要 なし。
- ②石突を取り、バラ状態で凍結すると 食品工場はとても使いやすいト
- ③ごみの軽減、作業の軽減。
- ④廃棄費、人件費の削減。

【食品工場様も大喜び】

導入事例 〈野菜 惣菜〉

旬の野菜をプロトン凍結で加工し高付加価値商品へ!

某食品メーカー(静岡)

加熱後の野菜類は、おおむね冷凍が可能で、多くの「調理済み冷凍食品」がありますが、ほとんどが解凍時の離水防止のために添加物を使用しているのが実態です。プロトン凍結機を使用すると、この離水防止剤 が不必要になる特徴があります。

実例:くわいの煮物

おせち料理と言えば、最近では「取り寄せるもの」という考え方が一般化 し、冷凍おせちが大変多くなりました。

おせち料理に欠かせない食材に「クワイの煮物」がありますが、クワイは あきられ壁に人がとない良材に「フノイの煮物」がありますが、アノイは 大変やわらかい芋で、冷凍には弱い食材です。最近では冷凍目的に軽 く煮るので味が入らず、味のない冷凍クワイの煮物が出回っております。 料理人のしっかりした味付けで煮た「クワイの煮物」を普通の冷凍機で冷 凍すると、解凍後には歯ごたえないフニャフニャの煮物になってしまいま すが、プロトン凍結機で冷凍すると、解凍後も「ホクホク」で、味のしっか りした煮物を楽しむことができます。











お野菜スムージー パセリ

















野菜をもっと好きになる

赤い野菜の スムージー

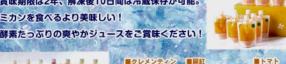


KUDO誉 ストルファンス





解かしながら飲んでも最後まで味が同じ! 賞味期限は2年、解凍後10日間は冷蔵保存が可能。 ミカンを食べるより美味しい!



Vegetable smoothie

プロトン凍結機活用術 貴重な食べものよう切に入りの失気に入りの生むが Tajima Kankitsuen Pr.C-15 合同会社 田島柑橘園&加工所







佐 賀県太良町のみかん農園の先駆者でエコ農業を実践している田島柑橘園様は多品種の ミカン栽培を行っておられます。2008年からジュースの製造販売をされています。





田島柑橘園様の加工場

珍しい品種クレメンティン

プロトン導入 風味・食感の再現力!! 多品種みかんは、それぞれ旬があり青果の販売だけでは廃棄口

スとチャンスロスが多く出ます。その解決策としてジュース加 工を始めました。さらに、美味しい自社農園のジュースを全国 に広めたいという思いから冷凍化を考えました。

プロトン凍結機、アルコールプライン凍結、ショックフリーザ - で実験を行ったところ、プロトンがみかんの風味と食感の再 現性が抜群で導入に至りました。

特殊加工で酵素が活きている冷凍みかんジュースは、プロトン 凍結でまろやかな味わいと風味で高評価をいただいています。





今ではプロトン凍結により、搾りたてプロト ン凍結ジュースを全国に販売されており、九州 の「クルーズトレインななつ星」オンラインギ フトセレクションにも選ばれています。

みかん農園として冷凍ジュース加工販売の実 績から、全国から多くの見学者が越しになられ ており、そのノウハウを全国で指導されていま 6 次化で過疎化対策!

搾りたてプロトン凍結みかんジュース(7種×2本 6000円の高付加価値商品)

プロトンホールディングスグループ



田島柑橘園より

2月 ななみちゃん (味比べ) 珍しい7種類の柑橘と加工品一品の組み合わせ。

我家の最高の旬の美味しさをお届けいたします。

内容量:7.5kg

贅沢絞りの完熟ジュースセット 「セニョリータ陽子」ともう2本。お勧め3本セット。 内容量:720ml×3本

冷凍ジュースセット

贅沢搾りの完熟ジュースを急速凍結させた冷凍ジュースの12本セット。 「クレメンティン」は必ず入ります。 内容量:150ml×12本

完熟温州みかん 完熟した温州みかん

12月 クレメンティン

ヨーロッパの味と香りが自慢のクレメンティン 内容量:5kg



2月 ななみちゃん (味比べ)

珍しい7種類の柑橘と加工品一品の組み合わせ。

贅沢絞りの完熟ジュースセット 「セニョリータ陽子」ともう2本。お勧め3本セット。 内容量:720ml×3本

7月 冷凍ジュースセット

贅沢搾りの完熟ジュースを急速凍結させた冷凍ジュースの12本セット。 「クレメンティン」は必ず入ります。 内容量: 150ml×12本

10月 柑橘ワイン、アロマオイル、ジャムセット 当園オリジナルのワイン、アロマ、ジャムの豪華セット。 内容量:ワイン 500ml×2本 アロマオイル 10ml×3本

ジャム 300g×1ク

クレメンティン ヨーロッパの味と香りが自慢のクレメンティン

内容量:5kg

※10月の増税で運送料が値上げになりましたが、今回までサービス品として料金は据え置きです。

お申込みご希望の方は、氏名・年齢・住所・電話番号(またはメールアドレス)を明記の上、お電話、ファックス、メールの いずれかにてご連絡お願い致します。

■年間2万円、または3万円(税別・送料込)

家族で頑張る小規模農園ですので、量産はできません。数量限定のお届けになります。

※お届けの商品の内容や発送時期に変更が生じる場合もございますが、家族一同最善をつくしますので、ご理解を 頂いた上でのご注文をお待ちしております。

伐家の柑橘

防腐剤を使わず、無水洗ノーワックス 全て完熟でお送りします。

語のこよみ ※毎年の気候、作付け状況によって前後します。

里	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	4 A	5月	6月	7 A	8 FI
<i>h</i>		STATEMENT									1	
ィン						1	1	! !	!	1	i	
ΙK									1			i
,		1			erector.	THE PERSON	1	! !	1 1	1	1	
٦.												
eh.							i					1

マンダリン

プリンセス

(税別)

クレメンティン ドゥ・ヌーレス

わりで有り難く思っています。



このクレメンティンの味と香りに惚れて四十数年。完熟で収穫 しているので、輸入ものより美味しく安全だと思います。私はク レメンティンの香りでストレス解消になっています。 ジュースも、大人から子どもまで、誰もが好きになれる飲みざ

ヨーロッパで一番人気!

小粒でも甘みと果汁がたっぷり! 糖度13~15度の甘みと「良い香り」が特徴。

スペインの調査で分かった ピタミンでが温州ミカンの 約2倍!

保存中にも傷みにくい品種です。



珍しい5~6種類の柑橘と加工品の詰め合わせ

旬の美味しい詰め合わせをお届けいたします。「いろいろな味が 楽しめる♪」と大変好評です。贈り物におすすめです。

完熟ジャム各種



様々なお菓子に使われています。

神埼の人妻プリン、丸ぼうろのお供、太良名物クレメン ティンパイ、まんじゅうにと様々なお菓子の材料に使わ れてます。ジャムの素材となる果実は、田島柑橘園と地 元の農家が育てたものです。素材の美味しさと香りを最大 限に生かした贅沢搾りの完熟ジャム各種。

保存料・香料・着色料は一切使用しておりません。 お手頃な140g、お得な300gの二種類から選べます。

●クレメンティン 人気No.1

マーマレイド 果皮で香りアップ!

基本7.5 k g (5kg・10kgご用意できます。)

コンフィチュール クレメンティンの美味しさそのまま

完熟栽培、エコ農業

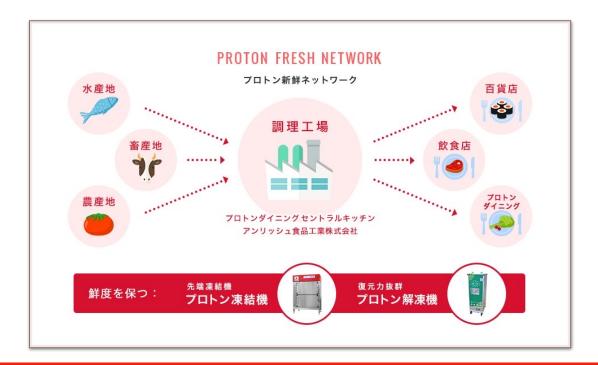
安全を配慮し、農薬もできる限り使用し ない「エコ農業」を実践しています。み かんのひとつひとつを完熟するまで大切 に育てており、まろやかな味になるよう にしています。





新しいクレメンティンが来ました!

10月から出荷できる早生のクレメンティンです。 早く皆様の元へ出荷できるよう試作中です。 今後、我が家に来てもらい指導を受ける予定です。



JAPON NO SE EQUIVOCA. APROVECHESE VD. TAMBIEN DE TODAS LAS VENTAJAS





PROTON EUROPE SL www.proton-europe.com NARA -OKINAWA (JAPAN) BARCELONA (SPAIN) T: +34 627 925 103 proton@innovafish.com